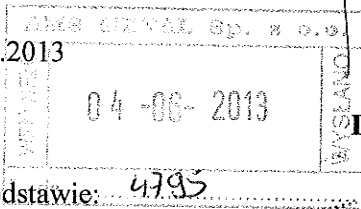


**PREZYDENT MIASTA
SIEMIANOWICE ŚLĄSKIE**

Siemianowice Śląskie, 27 maja 2013 roku

P.P.B.U.H. EURO-EKO-POL
Leszek Kamiński

IR-OS.6233.28.2013



DECYZJA

Wpłynęło dnia 31. 05. 2013

Skierowano do *AZ*

L.dz. *1600/13* podpis

Działając na podstawie: *4795*

- art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego (*tekst jednolity z 2000 roku, Dz.U. Nr 98, poz. 1071, ze zmianami*),
- art. 180 pkt 3, art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 188 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku – Prawo ochrony środowiska (*tekst jednolity z 2008 roku, Dz.U. Nr 25, poz. 150, ze zmianami*),
- art. 41 ust. 1, ust. 2, ust. 3 pkt 2, ust. 5, art. 43, art. 44 oraz art. 45 ust. 6 i ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku – o odpadach (*Dz.U. z 2012 roku, poz. 21*),

na wniosek pana Leszka Kamińskiego – właściciela firmy P.P.B.U.H. „EURO-EKO-POL”, działającego z upoważnienia AMS Metal Sp. z o.o., z siedzibą w: ul. Chemiczna 5, 41-100 Siemianowice Śląskie, w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem działalności w zakresie odzysku, zbierania i transportu odpadów.

orzekam

uchylić decyzję z dnia 25 sierpnia 2003 r. (OŚ/II/7017/1a/85/56/D/2003) zezwalającą podmiotowi AMS Metal Sp. z o.o. na wytwarzanie odpadów w związku z prowadzoną działalnością w zakresie odzysku, zbierania i transportu odpadów,

pozwolić podmiotowi: **AMS Metal Sp. z o.o.**, z siedzibą w: ul. Chemiczna 5, 41-100 Siemianowice Śląskie, NIP: 954-21-84-449, REGON: 273708894, KRS: 0000081402 wytwarzać odpady z uwzględnieniem działalności w zakresie odzysku, zbierania i transportu odpadów.

I. Adres zakładu, na którego terenie prowadzona jest eksploatacja instalacji (w tym zbieranie i przetwarzanie odpadów):

Eksploatacja instalacji prowadzona jest na terenie zakładu AMS METAL Sp. z o.o. przy ul. Chemicznej 5, 41-100 Siemianowice Śląskie, na terenach przemysłowych (działki o numerach geodezyjnych 981/61, 1073/10, 1126/10).

II. Rodzaj prowadzonej działalności oraz rodzaj instalacji objętej pozwoleniem:

Zakład prowadzi działalność w zakresie gospodarowania odpadami metali nieżelaznych (głównie aluminium) oraz metali żelaznych, polegającego na pozyskiwaniu, wstępnej segregacji, konfekcjonowaniu i sprzedaży produktu do odlewni lub hut.

Na terenie zakładu znajdują się niezależne instalacje:

1. młynownia zgarów, gdzie prowadzony jest odzysk metodą R11, składająca się z trzech młynów kulowych STEINLEIN & KUNZE oraz dwóch oczyszczarek bębnowych,
2. odlewnia, gdzie prowadzony jest odzysk metodą R4, składająca się z dwóch pieców odlewniczych – piec indukcyjny PIT – 3000 oraz piec obrotowy – PO 3000.,
3. instalacja do konfekcjonowania odpadów, gdzie prowadzony jest odzysk metodą R12, składająca się z:
 - a. separatora magnetycznego OVAP 800/25, dwa przenośniki taśmowe oraz prasa hydrauliczna – znajdujące się w hali przerobu puszek,
 - b. rozdrabniacza z wyposażeniem (z funkcją docisku) firmy Hydromega Sp. z o.o. z Gdyni – znajdujące się w hali magazynowej nr 3,

- c. prasy hydraulicznej do prasowania metali kolorowych, brykociarki włoskiej SYPER METALBRICK, brykociarki typ RB 15/3000/80 oraz paczkarki – znajdujących się w hali konfekcjonowania,
- d. prasy do chromu, żurawia samojezdnego – znajdujących się na placu magazynowym nr 2,
- e. przesiewacza bębnowego do oddzielania drobnej frakcji.

III. Rodzaj i ilość odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz źródła powstawania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania odpadu	Charakterystyka odpadu, skład chemiczny i właściwości
1	10 03 08*	Słone żużle z produkcji wtórnej	8 000,0	Odpad powstaje w procesie wytapiania aluminium w piecu obrotowym w związku z dodaniem szlaku solno-aluminiowej oraz produktu MONTANAL (zawierającego chlorek potasu, sodu i inne sole dodatkowe)	Odpad z procesu odlewania w piecu obrotowym zawierający resztki aluminium oraz chlorki sodu i potasu
2	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne	400,0	Cząstki stałe i pyły powstałe w związku z funkcjonowaniem instalacji oczyszczającej gazy odlotowe (cyklon i filtr pulsacyjny)	Cząstki stałe i pyły z procesów oczyszczania gazów odlotowych z dwóch pieców odlowniczych
3	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,0	Odpad ten powstaje w chwili wymiany zestarzałych i przetwarzanych olejów z maszyn i urządzeń eksploatowanych na terenie zakładu	Odpady te stanowią zestarzałe i przetwarzane oleje z instalacji hydraulicznych maszyn i urządzeń eksploatowanych na terenie zakładu. Oleje w swym składzie zawierają wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, metale oraz zanieczyszczenia mechaniczne przedostające się w trakcie użytkowania olejów.
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	15,0	Odpad ten powstaje w chwili wymiany zestarzałych i przetwarzanych olejów z maszyn i urządzeń eksploatowanych na terenie zakładu	Opakowania zawierające pozostałości po substancjach niebezpiecznych (olejach, smarach, farbach, rozpuszczalnikach itp.). Mogą one zawierać resztki substancji ropopochodnych, kwasów i zasad.
5	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	10,0	Odpad ten powstaje w wyniku opróżnienia pojemnika zawierającego substancje niebezpieczne takie jak: oleje, smary, farby itp.	Opakowania zawierające pozostałości po substancjach niebezpiecznych (olejach, smarach, farbach, rozpuszczalnikach itp.). Mogą one zawierać resztki substancji ropopochodnych, kwasów i zasad.
6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,0	Odpad powstaje po zaabsorbowaniu rozlanych substancji niebezpiecznych lub stanowi zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi ubrania, rękawice robocze, itp.	Tkaniny do wycierania, czyściwo i odzież ochronna, tkaniny filtracyjne, sorbenty zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. W skład odpadu wchodzi przede wszystkim tkanina lub sorbent zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, np. zaolejone szmaty, zabrudzone resztkami smarów, farby itp.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania odpadu	Charakterystyka odpadu, skład chemiczny i właściwości
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5	Opad tego typu powstaje w chwili wymiany zużytych źródeł światła w pomieszczeniach oświetlonych lampami wyładowcowymi (lampy fluorescencyjne) lub wymiany sprzętu elektronicznego.	Zużyte źródła światła – lampy wyładowcowe (lampy fluorescencyjne). Lampy wyładowcowe zawierają, w zależności od typu konstrukcji od 70 do 15 mgHg/szt. Rtęć i jej związki charakteryzują się dużą aktywnością chemiczną i biologiczną. Rtęcią nasycony jest luminofor oraz zanieczyszczone części metalowe i zamki lamp wysokoprężnych.
8	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	25,0	Opad tego typu powstaje w związku z usunięciem zużytego akumulatora z remontowanej lub demontowanej maszyny	Zużyte akumulatory z maszyn i urządzeń.

IV. Rodzaj i ilość odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz źródła powstawania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania odpadu	Charakterystyka odpadu, skład chemiczny i właściwości
1.	02 01 10	Odpady metalowe	1 000,0	Opad powstały na instalacji do sortowania, prasowania i pakowania odpadów	Opad w postaci metali żelaznych i nieżelaznych
2.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	3 000,0	Opad powstały w wyniku segregacji i pakowania na instalacji do sortowania, prasowania i pakowania odpadów	Forma drukarska, offsetowa wykonana z aluminium
3.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	3 000,0	Opad powstały w wyniku segregacji i pakowania na instalacji do sortowania, prasowania i pakowania odpadów	Forma drukarska, offsetowa wykonana z aluminium
4.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10,0	Opad powstaje w wyniku spalania ekogroszku w kotłowni zakładowej	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłowni
5.	10 03 16	Zgazy z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	3 000,0	Opad powstaje w piecach w wyniku wytopu aluminium i jego stopów	Opad z procesu odlewania aluminium w piecu indukcyjnym – opad z wytopu piany, zawierający aluminium oraz tlenki

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania odpadu	Charakterystyka odpadu, skład chemiczny i właściwości
6.	10 10 03	Zgary i zużle odlewnicze	3 000,0	Odpad powstaje w piecach w wyniku wytopu aluminium i jego stopów	Odpad z procesu odlewania aluminium w piecu indukcyjnym – żużel, zawierający aluminium oraz tlenki
7.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	20,0	Odpad powstaje w wyniku wymiany zużytych lub uszkodzonych form odlewniczych na nowe	Zużyte żeliwne formy odlewnicze
8.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	3 000,0	Odpad powstaje w wyniku segregacji i pakowania na instalacji do sortowania, prasowania i pakowania odpadów	Odpad z toczenia i piłowania metali nieżelaznych w postaci drobnych kawałków, wiórów
9.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	3 000,0	Odpad powstaje w wyniku segregacji i pakowania na instalacji do sortowania, prasowania i pakowania odpadów	Odpad z toczenia i piłowania metali nieżelaznych w postaci drobniejszej, niż 12 01 03
10.	15 01 04	Opakowania z metali	15 000,0	Odpad powstaje w wyniku segregacji i pakowania na instalacji do sortowania, prasowania i pakowania odpadów	Puszki aluminiowe i stalowe
11.	16 01 17	Metale żelazne	1 000,0	Odpad powstaje w wyniku segregacji i pakowania na instalacji do sortowania, prasowania i pakowania odpadów	Odpady żelazne z maszyn, urządzeń i pojazdów
12.	16 01 18	Metale nieżelazne	10 000,0	Odpad powstaje w wyniku segregacji i pakowania na instalacji do sortowania, prasowania i pakowania odpadów	Odpady metali nieżelaznych z maszyn, urządzeń i pojazdów, głównie felgi aluminiowe
13.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	6 000,0	Odpad powstaje w wyniku segregacji i pakowania na instalacji do sortowania, prasowania i pakowania odpadów	Odpady w postaci miedzi, brązu i mosiądzu – elementy wyposażenia np. kłamki, listwy, rurki zdemontowane w czasie rozbiórki lub remontu
14.	17 04 02	Aluminium	40 000,0	Odpad powstaje w wyniku segregacji i pakowania na instalacji do sortowania, prasowania i pakowania odpadów	Odpady w postaci aluminium z rozbiórek i remontów, np. ramy okienne, profile aluminiowe
15.	17 04 03	Ołów	6 000,0	Odpad powstaje w wyniku segregacji i pakowania na instalacji do sortowania, prasowania i pakowania odpadów	Odpady w postaci ołowiu z rozbiórek i remontów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania odpadu	Charakterystyka odpadu, skład chemiczny i właściwości
16.	17 04 04	Cynk	2 000,0	Odpad powstaje w wyniku segregacji i pakowania na instalacji do sortowania, prasowania i pakowania odpadów	Odpady w postaci cynku z rozbiórek i remontów
17.	17 04 05	Żelazo i stal	12 000,0	Odpad powstaje w wyniku segregacji i pakowania na instalacji do sortowania, prasowania i pakowania odpadów	Odpadowe żelazo i stal stanowią głównie zdemontowane elementy konstrukcyjne obiektów budowlanych, poręcze, balustrady itp.
18.	17 04 06	Cyna	100,0	Odpad powstaje w wyniku segregacji i pakowania na instalacji do sortowania, prasowania i pakowania odpadów	Odpady z cyny z rozbiórek i remontów
19.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	7 500,0	Odpad powstaje w wyniku segregacji i pakowania na instalacji do sortowania, prasowania i pakowania odpadów	Odpad w postaci kabli aluminiowych
20.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	950,0	Odpad powstaje w wyniku mielenia zgarów.	Odpad poprodukcyjny w postaci granulatu żelaznego wydzielony separatorom magnetycznym po mieniu zgarów aluminiowych
21.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	3 000,0	Odpad powstaje w wyniku mielenia zgarów.	Granulat aluminiowy uzyskiwany w procesie mielenia zgarów
22.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	50,0	Odpad powstaje w wyniku mielenia zgarów	Odpad w postaci pyłu, który powstaje w procesie mielenia zgarów oraz na oczyszczarkach bębnowych
23.	19 12 01	Papier i tektura	50,0	Odpad powstaje w wyniku segregacji aluminium	Odpad z sortowania w postaci elementów i resztek papierowych
24.	19 12 02	Metale żelazne	200,0	Odpad powstaje w wyniku segregacji aluminium	Odpad z sortowania w postaci elementów i resztek stanowiących metale żelazne
25.	19 12 03	Metale nieżelazne	300,0	Odpad powstaje w wyniku segregacji aluminium	Odpad z sortowania w postaci elementów i resztek stanowiących metale nieżelazne
26.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100,0	Odpad powstaje w wyniku segregacji aluminium	Odpad z sortowania w postaci elementów z tworzyw sztucznych i gumy
27.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0	Odpad powstaje w wyniku segregacji aluminium	Odpad z sortowania stanowiący elementy i resztki drewna

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania odpadu	Charakterystyka odpadu, skład chemiczny i właściwości
28.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	300,0	Odpad powstaje po oddzieleniu metali od zanieczyszczonych na separatorze (przesiewaczu)	Odpad poprodukcyjny w postaci piasku i kamieni – lekka frakcja z procesu separacji na separatorze
29.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11	300,0	Odpad powstaje w wyniku segregacji aluminium	Odpad poprodukcyjny w postaci kapsli, części puszek itp.

V. Miejsce i sposób magazynowania oraz opis dalszego sposobu gospodarowania odpadami niebezpiecznymi:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Opis dalszego gospodarowania odpadami
1	10 03 08*	Słone żużle z produkcji wtórnej	Odpad będzie czasowo magazynowany w big-bagach ustawionych na utwardzonym podłożu w wydzielonym miejscu budynku magazynowego nr 3. Miejsce magazynowania zostanie zabezpieczone przed dostępem osób trzecich, negatywnym oddziaływaniem na środowisko oraz będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu lub przetwarzania odpadu. Następnie będą poddawane procesowi odzysku R1. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą poddawane procesowi unieszkodliwiania D5.
2	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne	Odpad będzie czasowo magazynowany w big-bagach ustawionych na utwardzonym podłożu w wydzielonym miejscu budynku magazynowego nr 3. Miejsce magazynowania zostanie zabezpieczone przed dostępem osób trzecich, negatywnym oddziaływaniem na środowisko oraz będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu lub przetwarzania odpadu. Następnie będą poddawane procesowi odzysku R1. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą poddawane procesowi unieszkodliwiania D5.
3	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady te będą czasowo magazynowane w szczelnych, zamkniętych beczkach stalowych (trudno palnych), odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed słuźczeniem). Beczki te będą ustawione na utwardzonym podłożu w zamkniętym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed opadami	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Następnie będą poddawane procesowi odzysku R9 lub R1. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą poddawane procesowi unieszkodliwiania D10, D5.
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Opis dalszego gospodarowania odpadami
5	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostawione substancje niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpad będzie czasowo magazynowany w szczelnym, zamkniętym pojemniku ustawionym na utwardzonym podłożu w zamkniętym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed zanieczyszczeniem gruntu i opadami atmosferycznymi oraz dostępem osób trzecich (magazyn nr 5). Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Następnie będą one poddawane procesowi odzysku R4, R5 i R11. W przypadku braku możliwości odzysku przedmiotowe odpady będą poddawane procesowi unieszkodliwiania D10, D5.
6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad będzie czasowo magazynowany w szczelnym, zamkniętym pojemniku ustawionym na utwardzonym podłożu w zamkniętym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed zanieczyszczeniem gruntu i opadami atmosferycznymi oraz dostępem osób trzecich (magazyn nr 5). Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Następnie będą poddawane procesowi odzysku R5, R11. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą poddawane procesowi unieszkodliwiania D10, D5.
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad będzie czasowo magazynowany w szczelnym, zamkniętym pojemniku ustawionym na utwardzonym podłożu w zamkniętym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed zanieczyszczeniem gruntu i opadami atmosferycznymi oraz dostępem osób trzecich (magazyn nr 5). Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Następnie będą poddawane procesowi odzysku R5, R11. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą poddawane procesowi unieszkodliwiania D10, D5.
8	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiane	Odpad będzie czasowo magazynowany w szczelnym, zamkniętym pojemniku ustawionym na utwardzonym podłożu w zamkniętym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed zanieczyszczeniem gruntu i opadami atmosferycznymi oraz dostępem osób trzecich (magazyn nr 5). Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Następnie będą poddawane procesowi odzysku R5, R6, R11. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą poddawane procesowi unieszkodliwiania D10, D5.

VI. Miejsce i sposób magazynowania oraz opis dalszego sposobu gospodarowania odpadami innymi niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Opis dalszego gospodarowania odpadami
1.	02 01 10	Odpady metalowe	Odpad będzie magazynowany luzem lub w paczkach, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 1. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Następnie odpad będzie poddawany procesowi odzysku R4, R11, R12. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą poddawane procesowi unieszkodliwiania D5.
2.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad będzie magazynowany luzem lub w paczkach, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 1. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Następnie odpad będzie poddawany procesowi odzysku R4, R11, R12. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą poddawane procesowi unieszkodliwiania D5.
3.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	Odpad będzie magazynowany luzem lub w paczkach, na utwardzonym podłożu na placu magazynowym nr 1. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Następnie odpad będzie poddawany procesowi odzysku R4, R11, R12. W przypadku braku możliwości odzysku odpady zostaną poddane procesowi unieszkodliwiania D5.
4.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpad będzie magazynowany w pomieszczeniach kotłowni, w pojemniku lub luzem, na utwardzonym podłożu obok budynku kotłowni. Miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Następnie odpad będzie poddawany procesowi odzysku R11. W przypadku braku możliwości odzysku odpady zostaną poddane procesowi unieszkodliwiania D5.
5.	10 03 16	Zgazy z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	Odpad będzie magazynowany w boksach w hali odlewni. Miejsce magazynowania zostanie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Następnie odpad będzie poddawany procesowi odzysku R4, R11, R12. W przypadku braku możliwości odzysku odpady zostaną poddane procesowi unieszkodliwiania D5.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Opis dalszego gospodarowania odpadami
6.	10 10 03	Zgary i żuźle odlewnicze	Odpad będzie magazynowany w boksach w hali odlewni. Miejsce magazynowanie zostanie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Następnie odpad będzie poddawany procesowi odzysku R4, R11, R12. W przypadku braku możliwości odzysku odpady zostaną poddane procesom unieszkodliwiania D5, D10.
7.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	Odpad będzie magazynowany luzem na placu przy budynku magazynowym nr 4. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadów. Odpad będzie poddawany procesowi odzysku R4, R11, R12. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą poddawane procesowi unieszkodliwiania D5, D10.
8.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Odpad będzie magazynowany w paczkach, na utwardzonym podłożu, w budynku paczkowania i prasowania odpadów. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Odpad będzie poddawany procesowi odzysku R4, R11, R12. W razie braku możliwości odzysku odpady będą poddawane unieszkodliwianiu D5.
9.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	Odpad będzie magazynowany w paczkach, na utwardzonym podłożu, w budynku paczkowania i prasowania odpadów. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Odpad będzie poddawany procesowi odzysku R4, R11, R12. W razie braku możliwości odzysku odpady będą poddawane unieszkodliwianiu D5.
10.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad będzie magazynowany luzem lub w paczkach, w pobliżu hali prasowania puszek aluminiowych, w hali prasowania puszek aluminiowych, w budynku magazynowym nr 1 (puszki) lub w przypadku folii opakowaniowej w hali prasowania i paczkowania odpadów. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Odpad będzie poddawany procesowi odzysku R4, R11, R12. W razie braku możliwości odzysku odpady będą poddawane unieszkodliwianiu D5.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Opis dalszego gospodarowania odpadami
11.	16 01 17	Metale żelazne	Odpad będzie magazynowany w paczkach lub luzem, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 1. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Odpad będzie poddawany procesowi odzysku R4, R11, R12. W razie braku możliwości odzysku odpady będą poddawane unieszkodliwianiu D5.
12.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpad będzie magazynowany w paczkach lub luzem, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 2. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Odpad będzie poddawany procesowi odzysku R4, R11, R12. W razie braku możliwości odzysku odpady będą poddawane unieszkodliwianiu D5.
13.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpad będzie magazynowany w paczkach lub luzem, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 1. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Odpad będzie poddawany procesowi odzysku R4, R11, R12. W razie braku możliwości odzysku odpady będą poddawane unieszkodliwianiu D5.
14.	17 04 02	Aluminium	Odpad będzie magazynowany luzem lub w paczkach na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 1 oraz w budynku paczkowania i prasowania odpadów. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Odpad będzie poddawany procesowi odzysku R4, R11, R12. W razie braku możliwości odzysku odpady będą poddawane unieszkodliwianiu D5.
15.	17 04 03	Ołów	Odpad będzie magazynowany luzem, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 1. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Odpad będzie poddawany procesowi odzysku R4, R11, R12. W razie braku możliwości odzysku odpady będą poddawane unieszkodliwianiu D5.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Opis dalszego gospodarowania odpadami
16.	17 04 04	Cynk	Odpad będzie magazynowany luzem lub w paczkach, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 1. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Odpad będzie poddawany procesowi odzysku R4, R11, R12. W razie braku możliwości odzysku odpady będą poddawane unieszkodliwianiu D5.
17.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad będzie magazynowany luzem lub w paczkach, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 1. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Odpad będzie poddawany procesowi odzysku R4, R11, R12. W razie braku możliwości odzysku odpady będą poddawane unieszkodliwianiu D5.
18.	17 04 06	Cyna	Odpad będzie magazynowany luzem lub w paczkach, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 1. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Odpad będzie poddawany procesowi odzysku R4, R11, R12. W razie braku możliwości odzysku odpady będą poddawane unieszkodliwianiu D5.
19.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpad będzie magazynowany luzem lub w paczkach, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 1. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Odpad będzie poddawany procesowi odzysku R4, R11, R12. W razie braku możliwości odzysku odpady będą poddawane unieszkodliwianiu D5.
20.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpad będzie magazynowany w pobliżu hali przerobu zgarów. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Odpad będzie poddawany procesowi odzysku R4, R11, R12. W razie braku możliwości odzysku odpady będą poddawane unieszkodliwianiu D5, D10.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Opis dalszego gospodarowania odpadami
21.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Odpad będzie magazynowany wewnątrz hali przerobu zgarów. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Odpad będzie poddawany procesowi odzysku R4, R11, R12. W razie braku możliwości odzysku odpady będą poddawane unieszkodliwianiu D5, D10.
22.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Odpad będzie magazynowany wewnątrz hali przerobu zgarów. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Odpad będzie poddawany procesowi odzysku R11, R12. W razie braku możliwości odzysku odpady będą poddawane unieszkodliwianiu D5, D10.
23.	19 12 01	Papier i tektura	Odpad będzie magazynowany w pojemniku lub luzem na placu przy budynku magazynowym nr 4. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Odpad będzie poddawany procesowi odzysku R1, R3, R11, R12. W razie braku możliwości odzysku odpady będą poddawane unieszkodliwianiu D5, D10.
24.	19 12 02	Metale żelazne	Odpad będzie magazynowany w pojemniku lub luzem na placu przy budynku magazynowym nr 4. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Odpad będzie poddawany procesowi odzysku R4, R11, R12. W razie braku możliwości odzysku odpady będą poddawane unieszkodliwianiu D5, D10.
25.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad będzie magazynowany w pojemniku lub luzem na placu przy budynku magazynowym nr 4. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Odpad będzie poddawany procesowi odzysku R4, R11, R12. W razie braku możliwości odzysku odpady będą poddawane unieszkodliwianiu D5, D10.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Opis dalszego gospodarowania odpadami
26.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad będzie magazynowany w pojemniku lub luzem na placu przy budynku magazynowym nr 4. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Odpad będzie poddawany procesowi odzysku R1, R5, R11, R12. W razie braku możliwości odzysku odpady będą poddawane unieszkodliwianiu D5, D10.
27.	19-12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad będzie magazynowany w pojemniku lub luzem na placu przy budynku magazynowym nr 4. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Odpad będzie poddawany procesowi odzysku R1, R3, R11, R12. W razie braku możliwości odzysku odpady będą poddawane unieszkodliwianiu D5, D10.
28.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpad będzie magazynowany magazynowany w pojemniku (big-bag) lub luzem na placu przy budynku magazynowym nr 4. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Odpad będzie poddawany procesowi odzysku R5, R11, R12. W razie braku możliwości odzysku odpady będą poddawane unieszkodliwianiu D5.
29.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad będzie magazynowany w pojemniku (big-bag) lub luzem na placu przy budynku magazynowym nr 4. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką kodem i nazwą odpadu.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Odpad będzie poddawany procesowi odzysku R11, R12. W razie braku możliwości odzysku odpady będą poddawane unieszkodliwianiu D5, D10.

VII. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia odpadów oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów :

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów przewidzianych do przetworzenia [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	02 01 10	Odpady metalowe	1 000,00	Odpad będzie magazynowany luzem, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 1. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.
2	08 01 99	Inne niewymienione odpady	3 000,00	Odpad będzie magazynowany luzem, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 1. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.
3	08 03 99	Inne niewymienione odpady	3 000,00	Odpad będzie magazynowany luzem, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 1. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.
4	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	5 000,00	Odpad będzie magazynowany na utwardzonym podłożu w boksach w hali odlewni. Miejsce magazynowania będzie zabezpieczone przed dostępem osób trzecich, negatywnym oddziaływaniem na środowisko oraz zostanie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.
5	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	5 000,00	Odpad będzie magazynowany na utwardzonym podłożu w boksach w hali odlewni. Miejsce magazynowania będzie zabezpieczone przed dostępem osób trzecich, negatywnym oddziaływaniem na środowisko oraz zostanie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.
6	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	5 000,00	Odpad będzie magazynowany luzem, na utwardzonym podłożu, w budynku pakowania i prasowania odpadów. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.
7	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	3 000,00	Odpad będzie magazynowany luzem, na utwardzonym podłożu, w budynku pakowania i prasowania odpadów. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.
8	15 01 04	Opakowania z metali	2 000,00	Odpad będzie magazynowany luzem w budynku prasowania puszek Al., w budynku magazynowym nr 1 (puszki) oraz w budynku paczkowania i prasowania odpadów (folia opakowaniowa).
9	16 01 17	Metale żelazne	1 000,00	Odpad będzie magazynowany luzem, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 1. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów przewidzianych do przetworzenia [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
10	16 01 18	Metale nieżelazne	10 900,00	Odpad będzie magazynowany luzem, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 2. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.
11	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	6 000,00	Odpad będzie magazynowany luzem, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 1. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.
12	17 04 02	Aluminium	45 000,00	Odpad będzie magazynowany luzem, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 1, placu magazynowym nr 3 (profile) oraz w budynku pakowania i prasowania odpadów (folia). Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.
13	17 04 03	Ołów	6 000,00	Odpad będzie magazynowany luzem, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 1. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.
14	17 04 04	Cynk	2 000,00	Odpad będzie magazynowany luzem, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 1. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.
15	17 04 05	Żelazo i stal	12 000,00	Odpad będzie magazynowany luzem, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 1. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.
16	17 04 06	Cyna	100,00	Odpad będzie magazynowany luzem, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 1. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.
17	17 04 07	Mieszanki metali	8 000,00	Odpad będzie magazynowany luzem, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 1. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.
18	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	7 500,00	Odpad będzie magazynowany luzem, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 1. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.
19	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	1 900,00	Odpad będzie magazynowany w big bagach, na utwardzonym podłożu, w budynku przerobu zgarów. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów przewidzianych do przetworzenia [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
20	19 12 02	Metale żelazne	2 000,00	Opad będzie magazynowany luzem, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 1. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.
21	19 12 03	Metale nieżelazne	6 000,00	Opad będzie magazynowany luzem, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym nr 1. Miejsce magazynowania będzie oznaczone tabliczką z kodem i nazwą odpadu.

VIII. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów przewidzianych do przetworzenia [Mg/rok]
1	19 10 01	Odpady żelaza i stali	950,00
2	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	3 000,00
3	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	50,00
4	10 03 08*	Słone żużle z produkcji wtórnej	8 000,00
5	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne	400,00
6	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	3 000,00
7	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	3 000,00
8	02 01 10	Odpady metalowe	1 000,00
9	08 01 99	Inne niewymienione odpady	3 000,00
10	08 03 99	Inne niewymienione odpady	3 000,00
11	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	3 000,00
12	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	3 000,00
13	15 01 04	Opakowania z metali	15 000,00
14	16 01 17	Metale żelazne	1 000,00
15	16 01 18	Metale nieżelazne	10 000,00
16	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	6 500,00
17	17 04 02	Aluminium	44 700,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów przewidzianych do przetworzenia [Mg/rok]
18	17 04 03	Ołów	6 500,00
19	17 04 04	Cynk	2 500,00
20	17 04 05	Żelazo i stal	12 500,00
21	17 04 06	Cyna	600,00
22	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	7 500,00
23	19 12 01	Papier i tektura	50,00
24	19 12 02	Metale żelazne	2 000,00
25	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000,00
26	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100,00
27	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,00
28	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	300,00
29	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	300,00

IX. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów:

Na terenie zakładu przetwarzanie odpadów odbywa się na niezależnych instalacjach, których roczna maksymalna wydajność wynosi:

- Młynownia zgarów: 4 000 Mg/rok,
 - Odlewnia aluminium: 7 000 Mg/rok,
 - Instalacja do konfekcjonowania odpadów: 127 600 Mg/rok.
1. Młynownia zgarów. W młynowni zgarów prowadzony jest odzysk metodą R11 z zastosowaniem trzech młynów kulowych STEINLEIN & KUNZE, gdzie następuje rozdrobnienie zgarów do postaci pozwalającej na wykorzystanie w procesie hutniczym (frakcja metaliczna powyżej 2,5 mm – do sprzedaży bądź do produkcji własnej) lub do postaci nadającej się do dalszej obróbki (odzysk metali z frakcji tlenkowej metodami chemicznymi). Każdy z młynów obudowany jest hermetyczną obudową, której dolna część (służąca do odbioru podziarna) wyposażona jest w szczelny uchwyt dla kontenerów typu big-bag, zaś górna część (pokrywa) połączona jest systemem rurociągów z tkaninowym filtrem pulsacyjnym. Pojemność jednego naboju wsadowego wynosi 100 -150 kg. Otrzymane frakcje kierowane są transportem taśmowym wyposażonym w separator magnetyczny, gdzie po oddzieleniu ferromagnetyków gotowy produkt odbierany jest do zasobników transportowych (skrzynie lub big-bagi).
 2. Odlewnia aluminium. W odlewni będzie prowadzony odzysk metodą R4, polegający na procesie wytopu aluminium z odpadów. Na instalację odlewni składają się dwa piece odlewnicze – piec indukcyjny PIT-3000 oraz piec obrotowy PO-3000.
 - Proces topienia aluminium w piecu indukcyjnym PIT-3000 prowadzony jest dla aluminium zawierającego małą ilość zanieczyszczeń. W piecu indukcyjnym tyglowym w czasie topienia materiałów wsadowych podawane będą topniki pokrywająco-rafinujące oraz gazy rafinujące. Topienie metalu prowadzone będzie do poziomu 40 cm poniżej górnej krawędzi pieca, w temp. 720-750 °C. Po uzyskaniu odpowiedniego składu chemicznego (po wcześniejszym pobraniu próbek kontrolnych wsadu i wykonaniu ewentualnej korekty składu chemicznego), przeprowadzone będą zabiegi związane z uszlachetnieniem ciekłego metalu – rafinacja i modyfikacja. W dalszej kolejności ściągane są zgary z powierzchni kąpieli, które poddawane są ponownemu przetopieniu lub są sprzedawane do zakładu przeróbki zgarów aluminiowych, a otrzymany gotowy ciekły metal będzie przelewany grawitacyjnie do kadzi odlewniczej z wywrotnicą a dalej zalewany do wlewnic na maszynę odlewniczą. Produktem odlewania są stopy aluminium (np. odtleniacze w formie półkul, piramidki ściętych, gąsek, itp.)
 - Proces topienia aluminium w piecu obrotowym PO-3000 polega na topieniu zgarów w odpowiedniej proporcji, w czasie którego podawana jest sól topnikowa, tj. chlor w formie soli (NaCl, KCl). W przedmiotowym piecu można prowadzić przetop czystego aluminium lub zgarów, w różnych proporcjach (w zależności od warunków ekonomicznych). Topienie przeprowadza się porcjami do uzyskania wymaganej pojemności pieca. Po osiągnięciu założonej przez technologię temperatury ciekłego metalu, zgary są ściągane z powierzchni kąpieli. Gotowy ciekły metal będzie przelewany grawitacyjnie do kokil żeliwnych (wlewnic). Produktem odlewania będą stopy aluminium, w postaci bloków tzw. sows. W celu rozdrobnienia zgarów stanowiących wsad do pieca obrotowego wykorzystywane są dwie oczyszczarki bębnowe.
 3. Instalacja do konfekcjonowania odpadów (sortowanie, pakowanie i prasowanie). W prowadzonym na tej instalacji odzysku metodą R12, odpady są poddawane sortowaniu, kruszeniu, a następnie prasowaniu (brykietowaniu) i pakowaniu. W wyniku prowadzenia przedmiotowych zabiegów kod odpadu wchodzącego na instalację nie ulega zmianie. W przypadku odpadów kierowanych na plac magazynowy nr 1 pierwszym etapem jest poddawanie ich wstępnemu sortowaniu ręcznemu, w celu wyodrębnienia zbędnego balastu. Odpady o wielkich gabarytach poddawane są mechanicznemu przerobowi, z użyciem specjalistycznych urządzeń (nożyce mechaniczne, palniki acetylenowe i plazmowe). Po rozsortowaniu i oczyszczeniu z zanieczyszczeń oraz pocięciu na mniejsze elementy złom paczkowany jest przy pomocy prasy hydraulicznej HPL 350. Produktami ręczno-mechanicznego przerobu złomu jest złom wsadowy.

Odpady aluminium chromowanego podawane są do prasy przy użyciu chwytaka samojezdnego ATLAS MH230 w celu paczkowania.

Folia aluminiowa w postaci luźnej lub częściowo zbelowanej oraz wióry aluminiowe zostają w procesie ręcznego sortowania podzielona na gatunki i paczkowana w kostki układane na paletach.

Puszki aluminiowe ładowane są ładowarką JCB do bufora zasypowego, skąd dalej trafiają na sito wibracyjne, w celu oczyszczenia materiału z zanieczyszczeń w postaci ziemi, piasku itp. Z sita wibracyjnego przenośnikiem taśmowym puszki są transportowane do paczkarki, wcześniej poddane sortowaniu ręcznemu oraz separacji magnetycznej separatorem nadtaśmowym. Produktem finalnym jest oczyszczony odpad o kodzie 15 01 04.

W przypadku puszek aluminiowych w belach, taki materiał poddawany jest rozdrobnieniu na rozdrabniaczu z funkcją docisku. Materiał podawany jest do leja zasypowego, skąd trafia do skrzyni roboczej, w której zamontowane są dwa wały z wymiennymi ostrzami rozdrabniającymi. Tak rozdrobniony materiał trafia do sita wibracyjnego oraz na linię do ręcznego sortowania, a dalej na separator magnetyczny. W tym przypadku otrzymywany jest luźny materiał.

X. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania i transportu wymienione zawiera Załącznik nr 1.

XI. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz opis metody zbierania odpadów.

Zbiórka odpadów prowadzona będzie na terenie zakładu AMS Metal Sp. z o.o. przy ul. Chemicznej 5 w Siemianowicach Śl. Każdy zbierany odpad będzie magazynowany w osobnym pojemniku, kontenerze, boksie lub worku big-bag lub luzem w wyznaczonym miejscu na utwardzonym podłożu. W przypadku odpadów niebezpiecznych miejsce magazynowania będzie wewnątrz budynków. Miejsca magazynowania będą opisane kodem i nazwą odpadu.

Odpady będą magazynowane selektywnie, w sposób uniemożliwiający jakiegokolwiek zanieczyszczenie. Magazynowanie odpadów będzie się odbywać z zachowaniem aktualnych przepisów w zakresie bhp, ochrony środowiska oraz ochrony przeciwpożarowej.

XII. Dodatkowe warunki w zakresie przetwarzania, zbierania i transportu odpadów:

1. Przetwarzanie odpadów jest oparte na nowoczesnej technologii.
2. Miejsce przetwarzania, zbierania i magazynowania odpadów jest należycie chronione przed dostępem osób niepowołanych, teren firmy jest ogrodzony, zamykany i monitorowany.
3. Pracownicy zatrudnieni przy działalności związanej z przetwarzaniem i zbieraniem odpadów, która wiąże się również z obsługą maszyn, są przeszkoleni w zakresie bhp, postępowania z odpadami, udzielania pierwszej pomocy, oraz posiadają odpowiednie kwalifikacje.
4. Pracownicy zatrudnieni przy załadunku odpadów mają obowiązek dopilnowania, aby nie przekraczać dopuszczalnej dla wymienionych samochodów ładowności.
5. Zgodnie z art. 66 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2013 r., poz. 21) posiadacz odpadów jest obowiązany do prowadzenia na bieżąco ich ilościowej i jakościowej ewidencji.
6. Działalność w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów powinna być prowadzona zgodnie z zasadami gospodarowania odpadami przyjętymi ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2013 r., poz. 21) oraz w sposób nie stwarzający zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz dla środowiska.
7. Przy przewozie drogowym materiałów niebezpiecznych należy spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Ministrów Transportu i Gospodarki Morskiej oraz Spraw

Wewnętrznych i Administracji oraz Umowie europejskiej dotyczącej międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych (ADR).

XIII. Oznaczenie obszaru prowadzenia działalności w zakresie transportu odpadów:

1. Prowadzenie transportu odpadów wymienionych w Załączniku nr 1 będzie się odbywać na obszarze całej Polski.

XIV. Wykazanie sposobu i środków transportu:

1. Transport odpadów będzie prowadzony pojazdami własnymi zakładu, nie powodując przy tym uciążliwości dla środowiska i ludzi oraz nie powodując zanieczyszczenia miejsca załadunku i trasy przewozu odpadów.
2. Transport odpadów prowadzony będzie specjalistycznymi środkami transportu, dostosowanymi do rodzaju przewożonych odpadów, gwarantującymi bezpieczeństwo dla środowiska, w sposób zabezpieczający odpad przed rozsypaniem lub rozprzestrzenianiem się. Odpady w zależności od postaci będą transportowane luzem lub w big-bagach.
3. Pojazdy będą posiadać aktualne badania techniczne i dopuszczenia Transportowego Dozoru Technicznego oraz będą odpowiednio oznakowane.
4. Działalność w zakresie transportu odpadów będzie prowadzona z zachowaniem przepisów ustawy – Prawo o ruchu drogowym.
5. Transport odpadów niebezpiecznych będzie odbywać się zgodnie z wymaganiami dla przewozu materiałów niebezpiecznych.

XV. Czas obowiązywania pozwolenia: do dnia 26 maja 2023 roku.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 15 kwietnia 2013 roku (zarejestrowanym pod nr RKP-25943/13 w dniu 17 kwietnia 2013 r.) pan Leszek Kamiński – dyrektor firmy P.P.B.U.H. „Euro-Eko-Pol” Leszek Kamiński, z siedzibą przy ul. Jana Heweliusza 21, 40-762 Katowice, wystąpił do tutejszego organu z wnioskiem w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem działalności w zakresie przetwarzania, zbierania i transportu odpadów dla AMS Metal Sp. z o.o. w Siemianowicach Śląskich przy ul. Chemicznej 5. W dniu 30 kwietnia 2013 r. wniosek został uzupełniony, po wcześniejszym wezwaniu, o właściwe pełnomocnictwo oraz oświadczenie o wielkości przedsiębiorstwa. Ponadto w dniu 30 kwietnia 2013 r. wpłynęło pismo pana Leszka Kamińskiego dotyczące wzniesienia zmian we wniosku, polegających na wykreśleniu z listy odpadów przewidzianych do przetwarzania odpadu o kodzie 10 03 15*, a także zmianie ilości odpadu o kodzie 10 03 16 przewidywanego do odzysku w odlewni aluminium.

Tutejszy organ po zapoznaniu się z przedmiotowym wnioskiem stwierdził, że zawiera on wszystkie wymagane ustawą *Prawo ochrony środowiska* oraz ustawą *o odpadach* informacje.

Działalność prowadzona będzie, zgodnie z wypisem miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, na obszarze oznaczonym jako PP (tereny zabudowy produkcyjnej i magazynowej, których podstawowe przeznaczenie obejmuje obiekty produkcyjne, budownictwa, transportu, składów i magazynów).

Tutejszy organ po zapoznaniu się z przedłożonym wnioskiem stwierdził również, że magazynowanie odpadów prowadzone będzie wyłącznie na terenie przystosowanym do tego celu. Odpady magazynowane będą wyłącznie w odpowiednich opakowaniach. W trakcie analizy przedmiotowego wniosku tutejszy organ rozpatrywał możliwość negatywnego wpływu procesu

zbierania oraz przetwarzania odpadów na środowisko naturalne oraz zdrowie i życie ludzi, jednakże takiego wpływu nie potwierdzono.

Niniejsza decyzja w całości uwzględnia żądania Wnioskodawcy, w związku z powyższym tutejszy organ, zgodnie z art. 107 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego (*tekst jednolity z 2000 roku, Dz.U. Nr 98, poz. 1071, ze zmianami*) odstąpił od jej dalszego uzasadnienia.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie za moim pośrednictwem do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Opłatę skarbową za wydanie niniejszej decyzji, w wysokości 506 zł pobrano na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2006 Nr 225, poz. 1635 z późn. zm.). Załącznik do ustawy Część III pkt 40 ust. 1. Opłatę uiszczono w dniu 11 kwietnia 2013 roku na konto Urzędu Miasta Siemianowice Śląskie.

z upoważnienia
Prezydenta Miasta



K I E R O W N I K
Referatu Ochrony Środowiska

mgr inż. Witold Dulak

Otrzymują:

- 1.) P.P.B.U.H. „Euro-Eko-Pol” Leszek Kamiński
ul. Jana Heweliusza 21
40-762 Katowice

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2
40-036 Katowice
2. a/a – 2 egz.

Załącznik nr 1 do decyzji Prezydenta Miasta Siemianowic Śląskich
z dnia 27 maja 2013 roku (IR-OS.6233.28.2013)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
2.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali
3.	01 01 80	Odpady skalne z górnictwa miedzi, cynku i ołowiu
4.	01 03 04*	Odpady z przeróbki rud siarczkowych powodujące samoczynne zakwaszenie środowiska w cza-sie składowania
5.	01 03 05*	Inne odpady poprzarobcze zawierające substancje niebezpieczne (z wyłączeniem 01 03 80)
6.	01 03 06	Inne odpady poprzarobcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81
7.	01 03 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne z fizycznej i chemicznej przeróbki rud metali
8.	01 03 08	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 03 07
9.	01 03 09	Czerwony szlam powstający przy produkcji tlenku glinu inny niż wymieniony w 01 03 07
10.	01 03 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych zawierające substancje niebez-pieczne
11.	01 03 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych inne niż wymienione w 01 03 80
12.	01 03 99	Inne niewymienione odpady
13.	01 04 07*	Odpady zawierające niebezpieczne substancje z fizycznej i chemicznej przeróbki kopalin innych niż rudy metali
14.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07
15.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy
16.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07
17.	01 04 11	Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07
18.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11
19.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07
20.	01 04 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla zawierające substancje niebezpieczne
21.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80
22.	01 04 82*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych zawierające substancje niebezpieczne
23.	01 04 83	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych inne niż wymienione w 01 04 82
24.	01 04 84*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) zawierające substancje niebezpieczne
25.	01 04 85	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) inne niż wymie-nione w 01 04 84
26.	01 04 99	Inne niewymienione odpady
27.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej
28.	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową
29.	01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne
30.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06
31.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06
32.	01 05 99	Inne niewymienione odpady
33.	02 01 10	Odpady metalowe
34.	03 01 01	Odpady kory i korka
35.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne
36.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
37.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne
38.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
39.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
40.	03 01 99	Inne niewymienione odpady
41.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych
42.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne
43.	03 02 03*	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
44.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
45.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne
46.	03 02 99	Inne niewymienione odpady
47.	03 03 01	Odpady z kory i drewna
48.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)
49.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury
50.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
51.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
52.	03 03 09	Odpady szlamów defekosaturacyjnych
53.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
54.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10
55.	03 03 80	Szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem
56.	03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia
57.	03 03 99	Inne niewymienione odpady
58.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)
59.	04 01 02	Odpady z wapnienia
60.	04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)
61.	04 01 04	Brzezka garbująca zawierająca chrom
62.	04 01 05	Brzezka garbująca niezawierająca chromu
63.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
64.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
65.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)
66.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania
67.	04 01 99	Inne niewymienione odpady
68.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
69.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
70.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne
71.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14
72.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne
73.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16
74.	04 02 19*	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
75.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19
76.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
77.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
78.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych
79.	04 02 99	Inne niewymienione odpady
80.	06 03 15*	Tlenki metali zawierające metale ciężkie
81.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15
82.	06 03 99	Inne niewymienione odpady
83.	06 04 03*	Odpady zawierające arsen
84.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć
85.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie
86.	06 04 99	Inne niewymienione odpady
87.	06 07 03*	Osady siarczanu baru zawierające rtęć
88.	06 07 99	Inne niewymienione odpady
89.	06 08 02*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony
90.	06 08 99	Inne niewymienione odpady
91.	06 09 02	Żużel fosforowy
92.	06 09 03*	Poreakcyjne odpady związków wapnia zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
93.	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80
94.	06 09 80	Fosfogipsy
95.	06 09 81	Fosfogipsy wymieszane z żużłami, popiołami paleniskowymi i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
96.	06 09 99	Inne niewymienione odpady
97.	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne
98.	06 10 99	Inne niewymienione odpady
99.	06 11 01	Poreakcyjne odpady związków wapnia z produkcji dwutlenku tytanu
100.	06 11 80	Odpady z produkcji związków cyrkonu
101.	06 11 81	Odpady z produkcji związków chromu
102.	06 11 82	Odpady z produkcji związków kobaltu
103.	06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy
104.	06 11 99	Inne niewymienione odpady
105.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)
106.	06 13 03	Czysta sadza
107.	06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi
108.	06 13 99	Inne niewymienione odpady
109.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
110.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
111.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
112.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
113.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11
114.	07.01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)
115.	07.01 99	Inne niewymienione odpady
116.	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
117.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
118.	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
119.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
120.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
121.	07 02.14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)
122.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
123.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony
124.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16
125.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
126.	07 02 99	Inne niewymienione odpady
127.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
128.	07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
129.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
130.	07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
131.	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11
132.	07 03 99	Inne niewymienione odpady
133.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
134.	07 04 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
135.	07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
136.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
137.	07 04 99	Inne niewymienione odpady
138.	07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
139.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
140.	07 05 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
141.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
142.	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
143.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13
144.	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
145.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
146.	07 06 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
147.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
148.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju
149.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
150.	07 06 99	Inne niewymienione odpady
151.	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
152.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
153.	07 07 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
154.	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
155.	07 07 99	Inne niewymienione odpady
156.	08 01 99	Inne niewymienione odpady
157.	08 02 99	Inne niewymienione odpady
158.	08 03 99	Inne niewymienione odpady
159.	08 04 99	Inne niewymienione odpady
160.	08 05 01*	Odpady izocyjanianów
161.	09 01 07	Blony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra
162.	09 01 08	Blony i papier fotograficzny niezawierające srebra
163.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii
164.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03
165.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11
166.	09 01 80*	Przeterminowane odczynniki fotograficzne
167.	09 01 99	Inne niewymienione odpady
168.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
169.	10 01 02	Popioły lotne z węgla
170.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej
171.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych
172.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych
173.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu
174.	10 01 09*	Kwas siarkowy
175.	10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo
176.	10 01 14*	Popioły paleniskowe, żuźle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne
177.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żuźle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
178.	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne
179.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16
180.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
181.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18
182.	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
183.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20
184.	10 01 22*	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne
185.	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22
186.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)
187.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni
188.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej
189.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żuźłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych
190.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych
191.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)
192.	10 01 99	Inne niewymienione odpady
193.	10 02 01	Żuźle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)
194.	10 02 02	Nieprzerobione żuźle z innych procesów
195.	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
196.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07
197.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza
198.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
199.	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11
200.	10 02 13*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebez-pieczne
201.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13
202.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne
203.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza
204.	10 02 81	Odpadowy siarczan żelazawy
205.	10 02 99	Inne niewymienione odpady
206.	10 03 02	Odpadowe anody
207.	10 03 04*	Żuźle z produkcji pierwotnej
208.	10 03 05	Odpady tlenku glinu
209.	10 03 08*	Słone żuźle z produkcji wtórnej
210.	10 03 09*	Czarne kożuchy żuźlowe z produkcji wtórnej
211.	10 03 15*	Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach
212.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15
213.	10 03 17*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod
214.	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17
215.	10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
216.	10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19
217.	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebez-pieczne
218.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21
219.	10 03 23*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
220.	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23
221.	10 03 25*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebez-pieczne
222.	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25
223.	10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
224.	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27
225.	10 03 29*	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żuźlowych zawierające substancje niebezpieczne
226.	10 03 30	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żuźlowych inne niż wymienione w 10 03 29
227.	10 03 99	Inne niewymienione odpady
228.	10 04 01*	Żuźle z produkcji pierwotnej i wtórnej
229.	10 04 02*	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
230.	10 04 03*	Wapno zawierające związki arsenu (arsenian wapniowy)
231.	10 04 04*	Pyły z gazów odlotowych
232.	10 04 05*	Inne cząstki i pyły
233.	10 04 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
234.	10 04 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
235.	10 04 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
236.	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09
237.	10 04 99	Inne niewymienione odpady
238.	10 05 01	Żuźle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)
239.	10 05 03*	Pyły z gazów odlotowych
240.	10 05 04	Inne cząstki i pyły
241.	10 05 05*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
242.	10 05 06*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
243.	10 05 08*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
244.	10 05 09	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 05 08
245.	10 05 10*	Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
246.	10 05 11	Zgary inne niż wymienione w 10 05 10
247.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szarych oraz żużle z pieców obrotowych
248.	10 05 99	Inne niewymienione odpady
249.	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
250.	10 06 02	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
251.	10 06 03*	Pyły z gazów odlotowych
252.	10 06 04	Inne cząstki i pyły
253.	10 06 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
254.	10 06 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
255.	10 06 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
256.	10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09
257.	10 06 80	Żużle szarych i granulowane
258.	10 06 99	Inne niewymienione odpady
259.	10 07 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
260.	10 07 02	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
261.	10 07 03	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
262.	10 07 04	Inne cząstki i pyły
263.	10 07 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
264.	10 07 07*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
265.	10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07
266.	10 07 99	Inne niewymienione odpady
267.	10 08 04	Cząstki i pyły
268.	10 08 08*	Słone żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
269.	10 08 09	Inne żużle
270.	10 08 10*	Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne
271.	10 08 11	Zgary inne niż wymienione w 10 08 10
272.	10 08 12*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod
273.	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12
274.	10 08 14	Odpadowe anody
275.	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
276.	10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15
277.	10 08 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
278.	10 08 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17
279.	10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
280.	10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19
281.	10 08 99	Inne niewymienione odpady
282.	10 09 03	Żużle odlewnicze
283.	10 09 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne
284.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
285.	10 09 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne
286.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
287.	10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
288.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
289.	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne
290.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11
291.	10 09 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne
292.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13
293.	10 09 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów
294.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15
295.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne
296.	10 09 99	Inne niewymienione odpady
297.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
298.	10 10 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne
299.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
300.	10 10 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne
301.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
302.	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
303.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09
304.	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne
305.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11
306.	10 10 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne
307.	10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13
308.	10 10 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów
309.	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15
310.	10 10 99	Inne niewymienione odpady
311.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego
312.	10 11 05	Cząstki i pyły
313.	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne
314.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09
315.	10 11 11*	Szkoło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)
316.	10 11 12	Szkoło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11
317.	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne
318.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13
319.	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
320.	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15
321.	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
322.	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17
323.	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
324.	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19
325.	10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe
326.	10 11 81*	Odpady zawierające azbest
327.	10 11 99	Inne niewymienione odpady
328.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
329.	10 12 03	Cząstki i pyły
330.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
331.	10 12 06	Zużyte formy
332.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
333.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
334.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09
335.	10 12 11*	Odpady ze szkliwienia zawierające metale ciężkie
336.	10 12 12	Odpady ze szkliwienia inne niż wymienione w 10 12 11
337.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków
338.	10 12 99	Inne niewymienione odpady
339.	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
340.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego
341.	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)
342.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
343.	10 13 09*	Odpady zawierające azbest z produkcji elementów cementowo-azbestowych
344.	10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09
345.	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10
346.	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
347.	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12
348.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy
349.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu
350.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu
351.	10 13 82	Wybrakowane wyroby
352.	10 13 99	Inne niewymienione odpady
353.	10 14 01*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające rtęć
354.	10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu
355.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu
356.	10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu
357.	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu
358.	10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu
359.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu
360.	10 80 99	Inne niewymienione odpady
361.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
362.	11 01 99	Inne niewymienione odpady
363.	11 02 02*	Szlamy z hydrometalurgii cynku (w tym jarozyt i getyt)
364.	11 02 03	Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy
365.	11 02 05*	Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne
366.	11 02 06	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05
367.	11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
368.	11 02 99	Inne niewymienione odpady
369.	11 03 01*	Odpady zawierające cyjanki
370.	11 03 02*	Inne odpady
371.	11 05 01	Cynk twardy
372.	11 05 02	Popiół cynkowy
373.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
374.	11 05 04*	Zużyty topnik
375.	11 05 99	Inne niewymienione odpady
376.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
377.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
378.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
379.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
380.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
381.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
382.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
383.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce
384.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców
385.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali
386.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze
387.	12 01 13	Odpady spawalnicze
388.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne
389.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14
390.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
391.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
392.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy z szlifowania, gładzenia i pokrywania)
393.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji
394.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
395.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
396.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
397.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne
398.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
399.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
400.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji
401.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne
402.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
403.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
404.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
405.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
406.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
407.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
408.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach
409.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów
410.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
411.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady
412.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
413.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
414.	15 01 03	Opakowania z drewna
415.	15 01 04	Opakowania z metali
416.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
417.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
418.	15 01 07	Opakowania ze szkła
419.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
420.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)
421.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
422.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wy-cie-rania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
423.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
424.	16 01 03	Zużyte opony
425.	16 01 07*	Filtry olejowe
426.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć
427.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB
428.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)
429.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest
430.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
431.	16 01 13*	Płyny hamulcowe
432.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje
433.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
434.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony
435.	16 01 17	Metale żelazne
436.	16 01 18	Metale nieżelazne
437.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
438.	16 01 20	Szkło
439.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14
440.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
441.	16 01 99	Inne niewymienione odpady
442.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
443.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
444.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
445.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
446.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
447.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
448.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
449.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
450.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
451.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
452.	16 04 01*	Odpadowa amunicja
453.	16 04 02*	Odpadowe wyroby pirotechniczne (np. ognie sztuczne)
454.	16 04 03*	Inne materiały wybuchowe
455.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne
456.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04
457.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje nie-bezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych
458.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
459.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
460.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08
461.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
462.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
463.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
464.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
465.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
466.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów
467.	16 07 99	Inne niewymienione odpady
468.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
469.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki
470.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
471.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)
472.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy
473.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory
474.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
475.	16 09 01*	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)
476.	16 09 02*	Chromiany (np. chromian potasowy, dwuchromian sodowy lub potasowy)
477.	16 09 03*	Nadtlenki (np. nadtlenek wodoru)
478.	16 09 04*	Inne niewymienione substancje utleniające
479.	16 11 01*	Węglowodórne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
480.	16 11 02	Węglowodórne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01
481.	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
482.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
483.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
484.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05
485.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
486.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
487.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
488.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
489.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
490.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
491.	17 01 02	Gruz ceglany
492.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
493.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne
494.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
495.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
496.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
497.	17 01 82	Inne niewymienione odpady
498.	17 02 01	Drewno
499.	17 02 02	Szkło
500.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
501.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)
502.	17 03 01*	Asfalt zawierający smołę
503.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01
504.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe
505.	17 03 80	Odpadowa papa
506.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
507.	17 04 02	Aluminium
508.	17 04 03	Ołów
509.	17 04 04	Cynk
510.	17 04 05	Żelazo i stal
511.	17 04 06	Cyna
512.	17 04 07	Mieszanki metali
513.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
514.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne
515.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
516.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)
517.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
518.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi
519.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
520.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne
521.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
522.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest
523.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne
524.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
525.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest
526.	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
527.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
528.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć
529.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)
530.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne
531.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
532.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
533.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych
534.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych
535.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
536.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych
537.	19 01 11*	Zużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne
538.	19 01 12	Zużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
539.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne
540.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13
541.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne
542.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15
543.	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne
544.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17
545.	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych
546.	19 01 99	Inne niewymienione odpady
547.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne
548.	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych
549.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
550.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05
551.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji
552.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne
553.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne
554.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09
555.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
556.	19 02 99	Inne niewymienione odpady
557.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane
558.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04
559.	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone
560.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06
561.	19 04 01	Zeszlone odpady
562.	19 04 02*	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych
563.	19 04 03*	Niezszklona faza stała
564.	19 04 04	Ciekłe odpady z procesów zeszkliwania
565.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
566.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego
567.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
568.	19 05 99	Inne niewymienione odpady
569.	19 06 03	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
570.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
571.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych
572.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych
573.	19 06 99	Inne niewymienione odpady
574.	19 08 01	Skratki
575.	19 08 02	Zawartość piaskowników
576.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie
577.	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
578.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie
579.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
580.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09
581.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych
582.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
583.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych
584.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione
585.	19 08 99	Inne niewymienione odpady
586.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
587.	19 09 02	Osady z klarowania wody
588.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody
589.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
590.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie
591.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
592.	19 09 99	Inne niewymienione odpady
593.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
594.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
595.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne
596.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
597.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne
598.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
599.	19 11 01*	Zużyte filtry włówe
600.	19 11 02*	Kwaśne smoły
601.	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe
602.	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw
603.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
604.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05
605.	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych
606.	19 11 99	Inne niewymienione odpady
607.	19 12 01	Papier i tektura
608.	19 12 02	Metale żelazne
609.	19 12 03	Metale nieżelazne
610.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
611.	19 12 05	Szkło
612.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
613.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
614.	19 12 08	Tekstylia
615.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
616.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
617.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
618.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
619.	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne
620.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01
621.	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne
622.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03
623.	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne
624.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05
625.	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne
626.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07
627.	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych



z upoważnienia
Prezydenta Miasta

KIEROWNIK
Referatu Ochrony Środowiska

mgr inż. Witold Dułak

